

Nadia Vilorio Cano

Fecha de nacimiento: 09/10/1993

Dirección: Arrizar Auzunea, 7 – 20017

Teléfono: 722 126 833

Perfil profesional

Profesional con más de 10 años de experiencia en hostelería, industria alimentaria y sector farmacéutico. Experiencia en ayudante de cocina, camarera, operaria de producción, oficial de máquina y control de calidad. Responsable, adaptable y con rapidez de aprendizaje, acostumbrada a trabajar en líneas de producción de alto rendimiento y en entornos donde se exige el cumplimiento estricto de normas de higiene y seguridad.

Experiencia laboral

Bar Restaurante Amber – Ayudante de cocina y camarera de barra y sala (2012 – 2016)

- Apoyo en elaboración de menús y tapas.
- Atención al cliente en barra y sala.
- Control de limpieza e higiene.

Gastrobar Moments 6 – Ayudante de cocina (2016)

- Apoyo en preparación de platos y gestión de pedidos.
- Mantenimiento de zona de trabajo y control de stock.

Enrique Garrigós Monerris (Turrón) – Operaria de producción (Campaña 2016)

- Producción en línea de turrones y dulces navideños.
- Verificación del producto final y control básico de calidad.

Antiu Xixona (Chocolate) – Operaria / Oficial de máquina / Control de calidad (2017 – 2021)

- Manejo de maquinaria industrial para elaboración de chocolate.
- Ajustes de parámetros y supervisión de procesos.
- Control de calidad en distintas fases de producción.

Becton Dickinson (Industria farmacéutica) – Operaria / Oficial de máquina en línea de jeringas (2022)

- Ensamblaje de jeringas en producción automatizada.
- Manejo de maquinaria de precisión.
- Verificación de calidad cumpliendo protocolos farmacéuticos.

Campofrío – Operaria de producción (embutidos y salchichas) (2023)

- Manipulación y envasado de productos cárnicos.
- Control de procesos de etiquetado y embalaje.
- Cumplimiento de normas sanitarias y de seguridad alimentaria.

Formación académica

Educación Secundaria Obligatoria (ESO)

Formación complementaria

- Carné de carretillera (manejo de carretillas elevadoras).
- Carnet de manipulador de alimentos.

Habilidades

- Experiencia en líneas de producción del sector alimentario y farmacéutico.
- Manejo de maquinaria industrial y controles de calidad.
- Trabajo en equipo en entornos de alta demanda.
- Rapidez, responsabilidad y orientación a resultados.
- Atención al cliente y trato directo en hostelería.

Idiomas

Español: Nativo

Disponibilidad

Incorporación inmediata. Disponibilidad para turnos rotativos y trabajo en equipo.