

PEDRO BENJUMEA GUZMÁN



- C/Cardenal Ilundain Nº 11, P 4 – 7ª
- pedro.benjumea.g@gmail.com
- 665474473
- 12/01/1981
- <https://www.linkedin.com/in/pedro-benjumea-guzman-04379a76>

EXPERIENCIA PROFESIONAL

- **Duvel Moortgat España** (Enero 2023 – Actualmente) Gestor comercial Zona Sur(Andalucía Occidental y Extremadura)
- **TheFork a TripAdvisor Company** (Sep. 2019 – Ene. 2023) Fields Sales Executive.
- **Restalia Holding** (Sep. 2018-Agosto 2019) Responsable de expansión Andalucía y Extremadura.
- **Howden Iberia** (Junio 2016-Julio 2018): KAM sector sanitario & Salud.
- **Willis Towers-Watson** (Nov. 2012-Mayo 2016): KAM Andalucía área Employee Benefits.
- **Mapfre** (Enero 2010- Nov. 2012): Ejecutivo comercial.

BECA

- ***Mahou-San Miguel*** (septiembre 2007-Febrero 2009). BECA

FORMACIÓN

- Master en el Instituto Internacional San Temo. Área: Marketing y ventas. Escuela de negocios Fundación Internacional San Telmo. Finalizado en septiembre de 2008.
- Licenciado en Gestión comercial y marketing. Escuela Superior de Gestión Comercial y Marketing (ESIC). Madrid. Finalizada en 2008.

IDIOMAS

- Inglés: Escrito: Alto. Hablado: Bilingüe. Traducción: Alto. Técnico: Alto. Más datos de idiomas: First Certificate Graduation.

OTROS DATOS

- Disponibilidad para viajar: Total. Permiso de conducir: Coche (B). Vehículo Propio: Si.